

Application Case Study

Product : Lube-Cut 307
: Cutting Oils

Customer : S. Forging (Samutprakarn – Thailand)
: Products manufactured – Forging Part

Application Details : Application on – Mold & Die
: Operation type – Milling
: Material - Steel
: Concentration - Brix 5-7%
: Water - Tap water
: Oil change interval 1- 2 Years.



Issues & Problems

- น้ำยาหล่อเย็นชนิดผสมน้ำ มีการบูดเน่าเร็ว ต้องเปลี่ยนถ่ายทุกเดือน
- ชิ้นงานเป็นคราบ และเกิดสนิมขึ้นเร็ว
- ชิ้นส่วนภายในเครื่องจักรมีการเกิดสนิม เช่น บริเวณใต้แผ่นรางเลื่อน



Result

1. เครื่องจักรดีมากขึ้น ไม่เจอปัญหาสนิมอีกเลย
2. ชิ้นงานที่กลึงออกมา มีผิวที่สวยงามมากขึ้น
3. ไม่ต้องประสบกับปัญหาการบูดเน่าของน้ำยาหล่อเย็นอีกต่อไป