



Advantages Lubricant Engineering for Industry

RAMUDO

Forging Lubricants

Reported By : _____

Section 1 : General Information

Customer Name : _____ Date : _____
 Company Name : _____ Address : _____
 Tel : _____ E-mail : _____
 Contact Person : _____ Position : _____ Tel : _____
 Manufacturing Process : _____
 Product : _____ Major Customer : _____

Section 2 : Product Test

Date (วันที่) :																				
Start Time (เวลาเริ่มทดลอง) :																				
Stop Time (เวลาสิ้นสุดทดลอง) :																				
Lubricants Name (ชื่อน้ำมัน) :																				
Machine No. (หมายเลขเครื่อง) :																				
Part Name (ชื่อชิ้นงาน) :																				
Material (เกรดวัสดุ) :																				
Dilution (อัตราส่วนผสม) :																				
Liters of Lubricants (จำนวนลิตร) :																				
Conductivity (ค่าคอนดักทิวิตี) :																				
Billet Temperture (อุณหภูมิวัสดุ) :																				
Die Temp Before Top (อ. บน ก่อน) :																				
Die Temp Before Bottom (อ. ล่าง) :																				
Die Temp After Top (อ. บน หลัง) :																				
Die Temp After Bottom (อ. ล่าง) :																				

Section 3 : Test Resulted 1 (ผลการทดลองครั้งที่ 1)

Smoke (ควัน) (Low/Medium/High) :					
Smell (กลิ่น) (L/M/H) :					
Cover die (การเคลือบถายน้) (G/Ok/B) :					
Part Stick (งานติด) (No/Some/Often) :					
Part Dimension (ขนาดชิ้นงาน) (G/Ok/B) :					

Section 4 : Test Resulted 2 (ผลการทดลองครั้งที่ 2)

Die Life (อายุถายน้) :				
Part Production (Pieces)(จำนวนชิ้นงาน) :				
NG Part (จำนวนงานเสีย) :				
(From Lubricants)/Pieces (จากน้ำมัน) :				
(From Other)/Pieces (จากสาเหตุอื่น) :				

Section 5 : Problems (Details) (ปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างการทดลอง/รายละเอียด)

1. Machine (จากเครื่องจักร) :				
2. Material (จากวัตถุดิบ)				
3. Man (จากคน)				
4. Die (จากถายน้)				
5. Equipment (จากเครื่องมือ)				
6. Tooling (จากตุล)				
7. QA, QC (จากการตรวจเช็ค)				