

รายงานและแผนการทดลองน้ำยาหล่อเย็น

บริษัท	:	S. Company
ลักษณะการผลิต	:	โรงงานผลิตท่อเหล็ก
ที่ตั้ง	:	จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
เสนอผลิตภัณฑ์	:	Randocut 440
เครื่องจักร	:	Leak test machine
ขนาดบ่อน้ำยา	:	15,000 ลิตร

ขั้นตอนการล้างบ่อน้ำยา Coolant

วันที่ 5 - 6 สิงหาคม พ.ศ. 2560

08.30 - 17.30 : ทีมงาน Service เข้าไปล้างเครื่องทั้งหมด 6 คน

- ขั้นตอนที่ 1 ทางลูกค้า ดูดน้ำยาออกจากบ่อพักน้ำยาไปเติมเครื่องอื่น
- ขั้นตอนที่ 2 ใช้ไฮเพชเชอฉีดล้างบริเวณรางน้ำยา และหน้าเครื่องเทสน้ำ 4,8 ไส้ลงไปบ่อพักน้ำยา
- ขั้นตอนที่ 3 ตักซีเหล็กที่อยู่บริเวณรอบเครื่องจักร รอบบ่อ และในบ่อออกทั้งหมด
- ขั้นตอนที่ 4 ใช้ไฮเพชเชอฉีดผนังบ่อพักน้ำยา และดูดน้ำที่อยู่ในบ่อพักน้ำยาออกทั้งหมด
- ขั้นตอนที่ 5 ฉีดน้ำยาฆ่าเชื้อแบคทีเรีย 0.2%
- ขั้นตอนที่ 6 เติมน้ำ RO ลงในบ่อน้ำยา (เติมน้ำ RO ปริมาณ 7,000 ลิตร)
- ขั้นตอนที่ 7 เติมน้ำยา Randocut440 440 ลิตร (คุมความเข้มข้นที่ 4%)

ขั้นตอนการเติมน้ำยา Coolant

- ขั้นตอนที่ 1 เติมน้ำลงในระบบทั้งหมด 11,000 ลิตร (น้ำประปา 4,000 ลิตร + น้ำ RO 7,000 ลิตร)
- ขั้นตอนที่ 2 เติมน้ำยา Coolant : Randocut 440 ลงไปในระบบจำนวน 440 ลิตร

การคำนวณ (ค่า R.I. ของ RC440 = 2.27)

Leak Test 4 , 8

Tank Size : 2.35 x 4.35 x 2.3 m = 24,000 ลิตร

ปริมาณน้ำในบ่อน้ำยา : 2.35 x 4.35 x 1.1 m = 11,000 ลิตร

แนะนำการทดลองที่ความเข้มข้น 4% (ส่งความเข้มข้นจากกล้อง = 1.8 – 2)

ปริมาณ Randocut 440 ที่ใช้เติม $\frac{11,000 \times 4}{100} = 440$ liters

ขั้นตอนที่ 3 เดินระบบให้น้ำยาหล่อเย็นเข้ากัน

ขั้นตอนที่ 4 ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของน้ำยา และตรวจค่า pH

Trial Report

Customer : S. จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
 Start : 7 August 2017 – 7 September 2017
 Product : Coolant (Randocut 440 : Semi Synthetic Low Oils)
 Machine : Leak Test 4 , 8

เงื่อนไขสำหรับการทดลอง ระยะเวลาทดลอง 1เดือน

รายการ	ผลการทดลอง	
	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1. ท่อที่ทดสอบด้วยน้ำยาหล่อเย็นRC440 ต้องไม่มีความมันบนผิวท่อ (บริเวณปลายท่อที่โดนน้ำยา)	✓	
2. ไม่มีคราบเหนียวที่ชิ้นงาน และเครื่องจักร	✓	
3. น้ำยาหล่อเย็นล้างออกง่าย	✓	
4. ระยะเวลาป้องกันการเกิดสนิม		
- 7 วัน ไม่เกิดสนิม	✓	
- 14 วัน ไม่เกิดสนิม	✓	
- 28 วัน ไม่เกิดสนิม	ยังไม่มีการทดลอง ถึง 28 วัน.	

สรุปผลการทดลอง

ผ่าน

ไม่ผ่าน เพราะ.....

ผู้ทำการทดลอง

Vichrapee Intachai

(CHS-ASIA CHEMICAL CO.,LTD)

ผู้ตรวจสอบการทดลอง

[Signature]

เปรียบเทียบความมันบนผิวท่อ

กรณีที่ 1 Forming : C. BI + Test Leak : C. BI



กรณีที่ 2 Forming : C. BI + Test Leak : 98Oils Randocut 440



ผลการทดลอง: ท่อที่ทดสอบแรงดันด้วย Randocut440 จะมีความมันน้อยกว่า