

Trial Report

Forging Lubricant

Company	The Chillington Tool (Thailand) Co., Ltd 826, 826/1-2 Crocodile Road, Soi 13 Moo 4, Bangpoo Industrial Estate, Praekesa,, Muang, Samatprakarn 10280
Contact	K. Prakong Tanuphol
Products	Espon - GLF 3 Espon – LST 3
Date	April 8 , 2016





Procedure

1. Concentration 5%

Water : Forging Lubricant

100 L : 5 L



2. Forging Process



3. Workpiece



Forging Lubricant Test Report

รายงานการทดลองน้ำยาหล่อชิ้นงานฟอร์จิ้ง

General Information (ข้อมูลทั่วไป)

Forging Lubricant	ESPON – GLF3	ESPON – LST3
Date (วันที่)	4/4/2016	8/4/2016
Start Time (เวลาเริ่มทดลอง)	08.30	10.30
Stop Time (เวลาสิ้นสุดทดลอง)	17.00	17.00
Machine No. (หมายเลขเครื่อง)	No.1	No.1
Part Name (ชื่อชิ้นงาน)	9x9	9x9
Material (เกรดบิลเล็ต)	British Steel	British Steel
Dilution (อัตราส่วนผสม)	100L : 5L	100L : 5L
Liters of Lubricants (จำนวนลิตร)	5L	5L
Billet Temperature (อุณหภูมิบิลเล็ต)	1350	1350

Test Resulted 1 (ผลการทดลอง หนึ่ง)

Smoke (ควัน) (Low/Medium/High)	Low	None
Smell (กลิ่น) (L/M/H)	Low	None
Cover die (การเคลือบดายน์)(G/Ok/B)	Good	Good
Part Stick (งานติด) (No/Some/Often)	Some	None
Part Dimension (ขนาดชิ้นงาน) (G/Ok/B)	Good	Good

Test Resulted 2 (ผลการทดลอง สอง) **Not Tested**

Die Life (อายุดายน์)	-	-
Part Production (Pieces) (จำนวนชิ้นงาน)	-	-
NG Part (จำนวนงานเสีย)	-	-
<From Lubricants>/Pieces (จากน้ำยา)	-	-
<From Others>/Pieces (จากสาเหตุอื่น)	-	-

Problems (Details) (ปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างการทดลอง/รายละเอียด)

1) Machine (จากเครื่องจักร)	Pass	Pass
2) Material (จากวัตถุดิบ)	Pass	Pass
3) Man (จากคน)	Pass	Pass
4) Die (จากดายน์)	For testing long term	For testing long term
5) Equipment (จากเครื่องมือ)	Pass	Pass
6) Tooling (จากทูล)	For testing long term	For testing long term
7) QA, QC (จาก การตรวจเช็ค)	Pass	Pass
Remarks (หมายเหตุ)		