

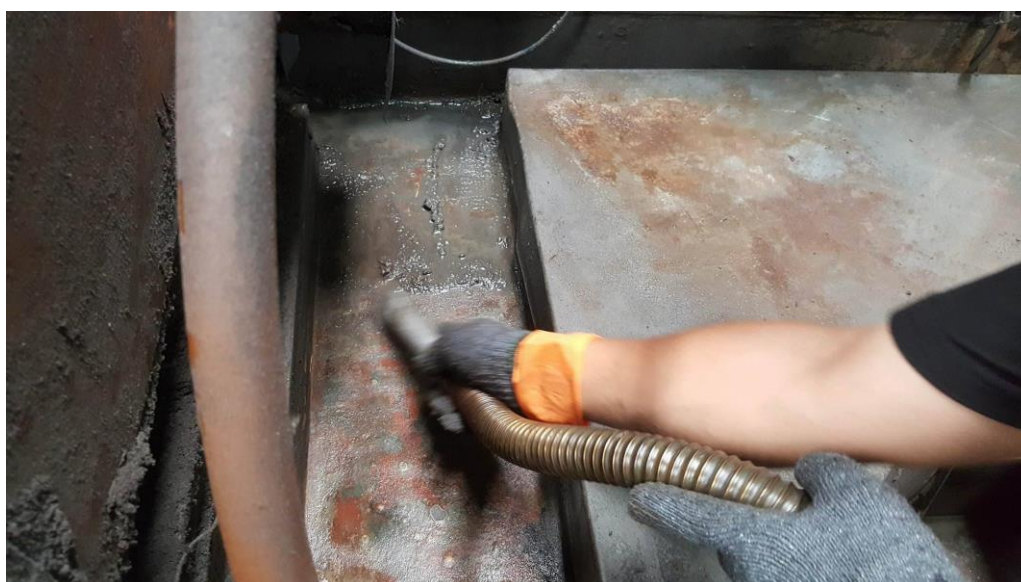
Rando Service

บริการล้างเครื่อง CNC (Cleaning CNC)

Customer	บริษัท F. จังหวัดสมุทรปราการ
Product	Randocut 440

ขั้นตอนการล้างเครื่อง

1. ดูดน้ำยาเก่าออกให้หมด และดักเศษขี้เหล็กในถังพักน้ำยาออกให้หมดด้วยเครื่องดูดขนาดเล็ก



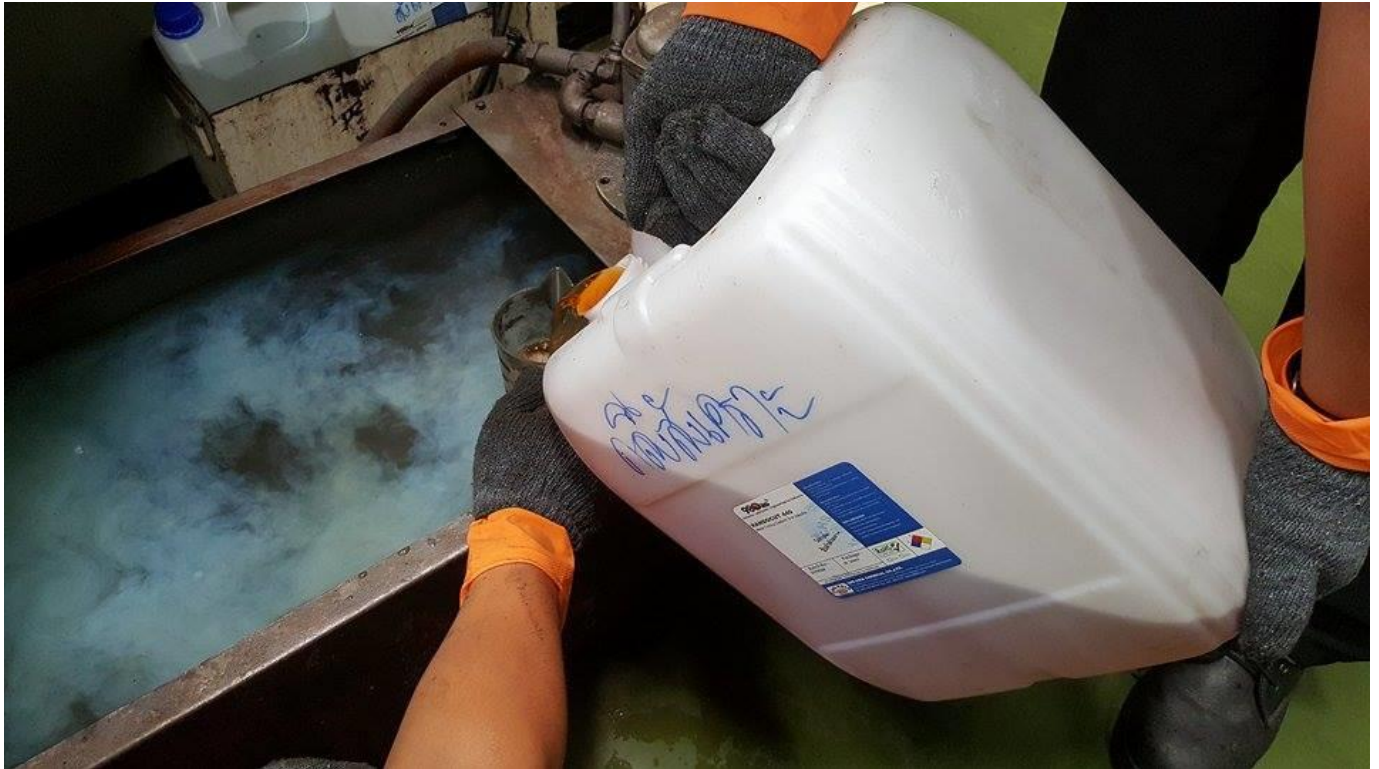
2. ทำความสะอาดหน้าเครื่อง



3. ฟรีชเครื่องด้วยน้ำเปล่าหนึ่งครั้งเพื่อให้เครื่องชะล้างน้ำยาเก่าออก



4. เติมน้ำสะอาดผสมน้ำยาหล่อเย็นชนิดกึ่งสังเคราะห์ Randocut 440
สำหรับงาน Machining ใช้ที่ความเข้มข้น 4-7%



5. สามารถเดินงานได้

